



бул. “Св. Климент Охридски” 16, София 1756
 тел./факс: +359 2 975 8128, +359 2 775 866; тел.: +359 2 774 657
 GSM: +359 887 309 164, +359 887 307 123
 e-mail: office@koroza-karat.com
 www.koroza-karat.com



“КОРОЗА КАРАТ” ООД е официалният представител за Република България и източна Европа (Румъния, Сърбия, Черна гора, Косово, Македония, Гърция, Турция и Албания) на “ПРАГОХЕМА”, най-големият чешки производител на химикали в областта на повърхностната обработка - обезмасляване, галваника, фосфатиране и др.

“КОРОЗА КАРАТ” ООД е официалният представител за Република България на “АСИО”, един от водещите чешки производители на плулни басейни и технологии за очистка на отпадните води.

PRAGOLOD 57 N

Силно алкален обезмасляващ препарат

Предназначение

Предимно за промишлено обезмасляване на стомана и чугун чрез пръскане и потапяне във вани или в съоръжения за чистене с ултразвук. Не е подходящ за обезмасляване на цветни метали и предмети от сплави на леки метали, понеже равномерно ги разяжда.

Външен вид и характеристика

Pragolod 57 N е силно алкален обезмасляващ препарат за обезмасляване на стомана чрез потапяне и пръскане. Препоръчва се разтворът да бъде регенериран със сепаратор за масла. Препаратът се използва предимно за отстраняване на дебели слоеве на консервационни средства и други нечистотии с мазен характер, които са силно залепнали върху стоманените повърхности. Силно действа срещу нови типове масла разградими по биологичен път на базата на естери на киселините на растителните масла и на рапично масло. Той е в състояние да осапуни животинските мазнини и металните соли на мазните киселини /металните сапуни/. Диспергаторът, съдържащ се в препарата, е силно действа върху графитни частици и частици останали след шлайфане на металите, които по друг начин не се отстраняват лесно. Пенливостта се премахва с обезпенващите препарати Pragolod AF 54, Pragolod AF 50 или Pragolod 470.

Pragolod 57 N прави кафеникава, хигроскопична, клистална или грудковидна материя, разтворима в гореща вода. Произвежда се в прахова форма.

Апликиране и съоръжения

Pragolod 57 N може да се ползва в съоръжения, които са изработени от материали, устойчиви на алкална среда и работната температура /напр.стоманени вани вътре облицовани с гума, устойчива срещу алкалите/. Заради по-високата работна температура се налага аспирирането, което трябва да е оразмерно така, че да не бъдат надвишавани пределно допустимите концентрации на вредности. При обезмасляване чрез потапяне трябва повърхността на разтвора да се очисти от освободените масла и нечистотии с помощта на уред за събирането им или с препръскване на повърхността на ваната. За удължаване на време за работоспособността на разтвора и за повишаване на ефикасността му се ползва ПАВ-добавката Pragolod DT 57. Пенливостта се премахва с обезпенващите препарати Pragolod AF 54, Pragolod AF 50 или Pragolod 470.

Примери на работните условия с ползването на Pragolod 57 N:

Начин на апликиране	Концентрация г/л	Температура °C	Време мин
потапяне	10 - 60	60 - 85	1 - 8
пръскане	5 - 30	55 - 80	0,5 - 3
ултразвук	5 - 30	55 - 80	1 - 3

PRAGOLOD 57 N

Опаковки

хартиени чували с PE вътрешна облицовка – нето 50 кг

БХТПБ

По време на работа с концентрата и с работния разтвор трябва да се спазват всички наредби за безопасност при работа с опасни химикали. При подготвяне на разтворите и манипулиране с концентратите работниците трябва да са снабдени с лични средства за защита – обувки, престилки, ръкавици и маска-щит. Ако кожата се замърси с химикалите, трябва щателно да бъде измита с вода. По време на работа е забранено яденето, пиенето и пушенето. Горещите разтвори трябва да имат добра аспирация.

Производител:

PRAGOCHEMA Ltd. – Czech Republic