



“КОРОЗА КАРАТ” ООД е официалният представител за Република България на “АСИО”, един от водещите чешки производители на плужни басейни и технологии за очистка на отпадните води.

бул. “Св. Климент Охридски” 16, София 1756
тел./факс: +359 2 975 8128, +359 2 775 866; тел.: +359 2 774 657
GSM: +359 887 309 164, +359 887 307 123
e-mail: office@koroza-karat.com
www.koroza-karat.com



“КОРОЗА КАРАТ” ООД е официалният представител за Република България и гео-източна Европа (Румъния, Сърбия, Черна гора, Косово, Македония, Гърция, Турция и Албания) на “ПРАГОХЕМА”, най-големият чешки производител на химикали в областта на повърхностната обработка - обезмасляване, галваника, фосфатиране и др.

PRAGOLOD 13

Течен алкален обезмасляващ препарат с пасивиращо действие

Предназначение

Pragolod 13 е универсален, силно действащ, течен алкален препарат на база добре разграждащи се по биологичен път ПАВ-ове. Предпазен е за обезмасляване на стомана и чугун чрез потапяне и пръскане. Препаратът съдържа адсорбчни инхибитори, осигуряващи на обезмаслените детайли междуоперационна или временна антикорозионна защита. Не съдържа неорганични компоненти, за това е по слабо появяването на изсъхнали петна на химикали, ако детайлите на са добре промити.

Външен вид и характеристика

Pragolod 13 е кафява, алкална течност (рН 11,0 - 12,0), добре смесваща се с водата. Препаратът е разяждащ химикал, съгласно наредбата за отрови и други за здравето опасни вещества.

Апликиране и съоръжения

Pragolod 13 е предназначен преди всичко за междуоперационно обезмасляване и почистване на повърхностите на стомана, чугун, пластмаси, стъкло и керамика. Премахва масла и нечистотии от повърхността на автомобилни шасита, двигатели и силно замърсени предмети. Pragolod 13 съдържа нископенливи повърхностно активни вещества, за това е подходящ за машинно почистване, напр. в съоръжения от типа WAP, или в почистващи маси в машиностроителните работилници. Препаратът може да се използва и при по-ниски температури, за това е подходящ за машинно апликиране като заместител на обезмаслителите на база на разредители, включително на хлорирани въглероди. Апликира се чрез ръчно или машинно нанасяне, потапяне, пръскане, с помощта на високо налягане, с пара и ултразвук – при температура от 20°C нагоре според вида и степента на замърсяването и според начина на апликирането му. Pragolod 13 съдържа съединения, които осигуряват неговото ползване и в твърда вода. Пасивиращото действие на Pragolod 13 трае и след безупречно измиване заради силно действащите адсорбчни инхибитори, защото те не се премахват от повърхността само с просто измиване. С измиването се понижава алкалността на повърхността, която би могла да пречи на някои типове лакови материали /алкиди/. При апликирането без измиване, препаратът осигурява антикорозионна защита вече при концентрация 0,5% на концентрата на Pragolod 13 във вода. За постигане на по-висша степен на антикорозионната защита се ползва концентрация на разтвора 3-5% а детайлите се сушат без предходно промиване. Ако препаратът е ползван без последващо измиване, препоръчва се, обезмасляващият разтвор да бъде редовно очистиан от мазните вещества. С влиянието на адсорбцията на инхибитори върху металната повърхност, обезмасляващият препарат Pragolod 13 прави хидрофобна повърхност, за това обикновеният тест за качество на обезмасляване – появата на омокращата се повърхност – не е меродавен. Преди повърхностна обработка, изискваща активна метална повърхност, напр. за галванични покрития, фосфатиране или някои видове на лаковите покрития, трябва слой на адсорбчните инхибитори да бъде отстранен чрез алкално или електролитно /елхимично/ обезмасляване в разтворите, несъдържащи инхибитори. При апликиране на лакови материали се препоръчва ползването на измитите повърхности както и предварително да бъде направен опит за адхезия на лаковия материал към инхибираната повърхност. При водоразреждащите лакове, може да се понижи разливането на лака заради хидрофобните качества на повърхността. Качеството на измиването е видно в следващата операция, за която е определено максимално съдържание на критичните компоненти /напр. общата алкалност и др./.

PRAGOLOD 13

За апликацията на препаратa може да се ползват съоръжения от материал, устойчив на алкалната среда и работната температура, напр. стоманени вани, облицовани отвътре с гума, устойчива на алкалите. Заради по-високата работна температура, трябва да има аспирация. Аспирирането да е изчислено така, че в местото за обслужване да не се превишават максимално допустимите концентрации на вредности.

При обезмасляване чрез потапяне по време на работа е подходящо работният разтвор да се допълва със свеж а повърхността на разтвора да се очисти от освободените масла и нечистотии с помощта на уред за събирането им или с преръскване на повърхността на ваната и също така да има подходящ сепаратор на нефтените продукти, с което до голяма степен се удължава неговата работоспособност.

Подготовка и поддържане на разтвора

Примери на работните условия с ползването на Pragolod 13:

Начин на апликиране	Зареждане на 100 л. разтвор* кг	Температура °C	Време мин
ръчно нанасяне	10 - 50	20 - 40	3 - 10 и повече
потапяне	5 - 20	40 - 85	3 - 15
пръскане	1 - 5	40 - 70	1 - 10
измиване с налягане	1 - 5	20 - 100	1 - 5
ултразвук	2 - 7	50 - 70	0,5 - 5

* концентрацията на препаратa зависи от типа на съоръжението

Зареждане на разтвора

Обезмасляващият разтвор се приготвя във вана, която се напълва до около 2/3 на общия обем с техническа вода. При непрекъснато бъркане се добавя изчисленото количество на концентрата Pragolod 13. След щателно разбъркване, разтворът се допълва до необходимия обем. След аналитичен контрол на разтвора с опеределяне на точкуването /виж по-долу/ или след корекцията му и затопляне до работната температура, обезмасляващият разтвор е готов за работа.

Определяне на точкуването на разтвора

От разтвора се взема проба, охлажда се на 20°C и от нея се пипетира 20 мл. в титрираща колба. Добавят се няколко капки на индикатора Tashigo /0,2% разтвор на метилчервено в спирт и 0,1% разтвор на метилсиньо в спирт, смесено обемно 1:1/, пробата добре се разбърква. Титрира се с 0,1 М HCl от зелено оцветяване на разтвора до наситено лилаво оцветяване. Количеството на изразходваните мл. при титруването определя количеството на точките.

Зависимост на точкуването на разтвора от концентрацията:

Концентрация [%]	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Разход на 0,1 М HCl [мл]	8,8	13,2	17,6	22,0	26,4	30,8	35,2	39,6	44,0

За повишаване на точкуването на разтвора с 1 точка се ползва 1,3 литра на Pragolod 13 за 1000 литра на разтвора.

Обезвреждане на отпадните води

Промивните води след процеса, включително отработените концентрати, трябва да бъдат неутрализирани при подходящо рН при спазване на законите и наредбите за обезвреждането на отпадните води и тяхното заустване. Водите със съдържание на нефтени продукти трябва да се обезвреждат отделно от другите отпадни води /алкално-кисели, с тежки метали и др./, за да не се получава контаминиране с нефтени продукти на останалите води.

PRAGOLOD 13

Опаковки, транспорт, складиране

PE варели – нето 50 кг

туби – нето 20 кг

Опаковките за многократна употреба след изплакването им във функционалния разтвор се връщат на производителя.

Препаратите се транспортират с обикновени транспортни средства, съгласно транспортните предписания. Складират се в оригиналните опаковки в темперирани складове. Минимална температура за складиране: +4°C.

БХТПБ

Препаратът е разяждащ химикал. По време на работа с концентрата и с работния разтвор трябва да се спазват всички наредби за безопасност при работа с опасни химикали. При подготвяне на разтворите и манипулиране с концентратите работниците трябва да са снабдени с лични средства за защита – обувки, престилки, ръкавици и маска-щит. Ако кожата се замърси с химикалите, трябва щателно да бъде измита с вода. По време на работа е забранено яденето, пиенето и пушенето. Горещите разтвори трябва да имат добра аспирация.

Производител:
PRAGOCHEMA Ltd. – Czech Republic