



“КОРОЗА КАРАТ” ООД е официалният представител за Република България на “АСИО”, един от водещите чешки производители на плулни басейни и технологии за очистка на отпадните води.

бул. “Св. Климент Охридски” 16, София 1756
тел./факс: +359 2 975 8128, +359 2 775 866; тел.: +359 2 774 657
GSM: +359 887 309 164, +359 887 307 123
e-mail: office@koroza-karat.com
www.koroza-karat.com



“КОРОЗА КАРАТ” ООД е официалният представител за Република България и гео-източна Европа (Румъния, Сърбия, Черна гора, Косово, Македония, Гърция, Турция и Албания) на “ПРАГОХЕМА”, най-големият чешки производител на химикали в областта на повърхностната обработка - обезмасляване, галваника, фосфатиране и др.

PRAGOKOR METAL E

Цинксиликатен лак за защита от корозия над 15 години

Характеристика

Двукомпонентен модифициран цинксиликатен лак със съдържание на органични разтворители, за антикорозна защита на стоманени конструкции. Самовтвърдява се от атмосферната влажност.

Основни данни

- анорганичен лак с високо съдържание на цинк
- температурна издържливост на лакираната повърхност до 400°C, устойчив срещу температурни промени
- защитна функция на лака – мин. 15 години без поддръжка, даже в силно агресивна среда. Удължаване на защитното му действие може да се постигне с комбиниране с външни, органични лакове на базата на епоксиди, епоксикатрани, полиуретани, хлоркаучук или акрилат. В практиката, като много подходящи, се ползват водоразтворими лакове на базата на акрилатова дисперзия.
- след окончателното втвърдяване достига висока твърдост и издържливост срещу механично повреждане
- стоманеният материал посредством лака е защитен катодно, даже на места където лакът е леко повреден-надраскан. Силно издържлив срещу корозията “отдолу”.
- абсолютно резистентен срещу UV-лъчение.
- може да се апликира и при температури около 0°C.

Области на употреба

Като основен лак или самостоятелен пласт за дълготрайна защита на стоманени конструкции в силно агресивни атмосферни условия и за защита на стоманени конструкции изложени на силна релативна влажност или в условия на обливане с вода /конструкции в мини, колектори и др./ . Служи като защита на съоръженията изложени на действието на рафинирани нефтени продукти /въглеводород, масла/ и разтворители /алкохоли, кетони/. Явява се като по-евтин заместител на метализацията, напр. горещото поцинковане. Подходящ е за поправки на метализирани покрития, напр. на местата на заварките.

Начин на употреба

Нанася се с пневматично или под високо налягане пръскане, или ръчно с четка върху суха и чиста стоманена повърхност, обработена с абразив /пясък, корунд, сгурия или чугунени отломки/. PRAGOKOR METAL E може да се нанася и върху кородирана повърхност с остатъци от стари лакове, върху поцинкована стомана /напр. обезмаслена поцинкована ламарина/. Лакът е двукомпонентен. За ползване се приготвя щателно разбъркана смес от течния и праховия компонент в тегловно съотношение 1:3.

PRAGOKOR METAL E

Технически данни

Външен вид на лаковия слой	сив, матов
Препоръчителна дебелина на лаковия слой	60-80 μm / един слой
Теоретична разходна норма (дебелина на сухия слой 60 μm)	4,1 $\text{m}^2/\text{кг}$ (11 $\text{m}^2/\text{литър}$)
Време за работа (при 20°C)	8 часа
Разредител (обозначение според ČSN)*	S 6003, S 6005, S 6300
Време за изсъхване (възможност за манипулиране)	до 2 часа
Противопожарни характеристики:	
- точка на запалване (ČSN 67 3015)*	16°C
- точка на горене (ČSN 65 6212)*	20°C
Гаранционен срок	6 месеца

* ČSN - чешки държавен стандарт

Опаковки

Общо тегло	Течен компонент	Прахов компонент
5,0 кг	1,25 кг - PE опаковки	3,75 кг - PE опаковки
19,2 кг	4,80 кг - PE туби	14,4 кг - PE кофи

БХТПБ

По време на работа с PRAGOKOR METAL E и с неговите компоненти трябва да се спазват всички наредби за работа с разредители и лакови материали. Работниците трябва да имат подходящи лични предпазни средства. По време на работа е забранено яденето, пиенето и пушенето. За манипулацията с голямото количество на праховия компонент, работниците трябва да имат респиратори.

Производител:
PRAGOCHEMA Ltd. - Czech Republic